



INFORMAZIONI PERSONALI

- Nome cognome
- Indirizzo di residenza e domicilio - telefono cellulare
- e-mail
- Luogo, data di nascita, C.F.
- Stato Civile

ISTRUZIONE

- Data
- Nome e tipo di istituto di istruzione

FORMAZIONE

- Data
- Nome e tipo di istituto formazione
- Data
- Nome e tipo di istituto formazione
- Data
- Nome e tipo di istituto formazione
- Data
- Nome e tipo di istituto formazione

ESPERIENZE LAVORATIVE

Paolo Rocchetti

Giugno 2002

Diploma di "**Perito Meccanico**" presso l'Istituto Tecnico Industriale "Leonardo Da Vinci" di Rimini

Marzo 2012

CESAP: Centro sviluppo europeo applicazioni plastiche

Sede di Zingonia (Bergamo)

Degradazione dei polimeri: modifica nel tempo delle proprietà

Novembre 2011

CIS: Scuola per la gestione d'impresa

Sede di Reggio Emilia

I polimeri ad elevate prestazioni: confronto con i materiali metallici

Novembre 2011

CESAP: Centro sviluppo europeo applicazioni plastiche

Sede di Zingonia (Bergamo)

Principali famiglie di polimeri termoplastici: vantaggi, svantaggi e principali applicazioni.

Settembre 2011

CIS: Scuola per la gestione d'impresa

Sede di Reggio Emilia

Valutazione del costo di un manufatto stampato ad iniezione.

Curriculum vitae



- Data
- Nome

e indirizzo del datore di lavoro

- Tipo di azienda o settore

- Principali mansioni e responsabilità

- Data
- Nome

e indirizzo del datore di lavoro

- Tipo di azienda o settore

- Principali mansioni e responsabilità

aprile 2004 – ad oggi

Mastertag SpA

San Marino - Strada del Sabattino, 52 – Faetano – www.mastertag.it

Progettazione e costruzione di stampi per iniezione e stampi per tranciatura e imbutitura. Stampaggio materie plastiche, stampaggio materie ferrose e leghe.

Responsabile di produzione e logistica

- Controllo lo di stato approvvigionamento materiali.
- Analisi e verifico i tempi e i metodi per la lavorazione.
- Sviluppo le commesse e le distinte base.
- Valutazione del fabbisogno di manodopera necessario con la finalità di rispettare i tempi di consegna richiesti dal cliente. Controllo il numero di addetti e mi relaziono al reparto amministrativo per la gestione delle risorse umane nel caso in cui sia necessario far fronte a picchi di lavorazioni.
- Collaborazione con i clienti nella co-progettazione e industrializzazione degli articoli. Coordino i contatti con i clienti nella gestione della progettazione, costruzione e collaudo degli stampi.
- Ricerca e sviluppo per l'ottimizzazione dei materiali, costi ed efficienze degli articoli stampati in plastica e materie ferrose.
- Simulazione dello stampaggio dei particolari plastici per definizione della geometria, fattibilità, materiali e preventivazione.

settembre 2002 – marzo 2004

Scrigno SpA

Italia – Via Casale, 975 – Sant'Ermete di Santarcangelo (RN) – www.scrigno.net

Scrigno è leader di mercato nella produzione e commercializzazione di controtelai per porte e finestre scorrevoli a scomparsa.

Disegnatore tecnico

- Disegnatore di particolari tecnici per la realizzazione sia in materie plastiche che ferrose.
- Disegno di assieme per lo sviluppo del prodotto finito.

**AREA TECNOLOGICA:
INFORMATICA**



**ULTERIORI
INFORMAZIONI**

- *Lingue*
- *Capacità e Competenze personali*
- *Obblighi di leva*
- *Patente*

Buona conoscenza scritta e parlata della **Lingua inglese**

Ottima collaborazione con i colleghi.

Dimestichezza nella risoluzione delle problematiche hardware e software.

Assolti – (*servizio civile*)

Cat. B – (*automunito*)

Padre di due bellissime bambine.